

CALDERA MURAL DE CONDENSACIÓN A GAS

Bluehelix Tech RRT



la evolución continúa



Tecnología Exclusiva
THERMOBALANCE™



Sistema inteligente
GAS ADAPTIVE

www.ferroli.com

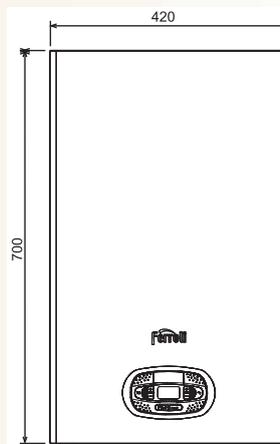
ferroli

Bluehelix Tech RRT

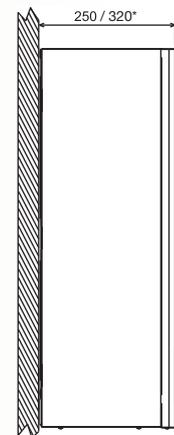
Caldera mural de condensación a gas con intercambiador de placas

PRESTACIONES

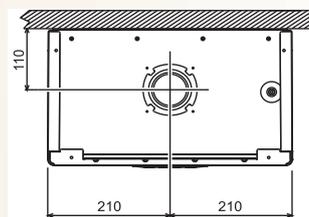
- Tecnología Exclusiva THERMOBALANCE™**
 Gama con modelos disponibles en 3 potencias (24, 28 y 34 kW), con producción de A.C.S. mediante intercambiador de placas. El exclusivo diseño de su cámara de combustión e intercambiador maximizan las ventajas funcionales y la robustez de la caldera.
- MC2: Multi Combustion Control: "Gas Adaptive" Sistema inteligente**
 "Gas Adaptive" que supervisa y optimiza automáticamente la combustión incluso al variar las condiciones de entrada de gas y aire.
- M.G.R: Metano GLP Ready**
 Mediante una sencilla configuración, la caldera es capaz de trabajar tanto a Gas Natural como a GLP sin necesidad de utilizar kits de conversión añadidos.
- Sistema de Protección de Humos**
 Con válvula antirrevoco en su interior, que permite instalar la caldera directamente en sistemas colectivos en sobrepresión.
- Función Stop And Go**
 Es posible retrasar el encendido del quemador activándolo solamente en caso de extracción real del agua caliente sanitaria.
- Fácil mantenimiento**
 Aparato diseñado específicamente para facilitar la instalación y el mantenimiento
- Eficiencia estacional: 94%**
 Alcanza una eficiencia estacional de calefacción de las más altas de su categoría.
- Clase 6 NOx: mínimas emisiones contaminantes**
 Acorde a lo previsto con el reglamento ErP del 26.09.2018 (emisiones NOx < 56 mg/kWh).



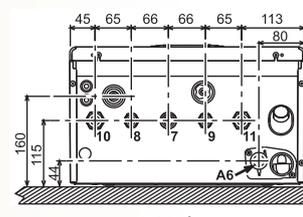
Vista frontal



Vista lateral



Vista superior



Vista inferior

Legenda

Entrada de gas - Ø 3/4"	7	Ida a calefacción - Ø 3/4"	10
Salida de ACS - Ø 1/2"	8	Retorno de calefacción - Ø 3/4"	11
Entrada de agua fría - Ø 1/2"	9	Conexión descarga de condensado	A6



Bluehelix + Cronocomando + Sonda externa = Clase energética de sistema A+

CONTROL REMOTO MODULANTE PARA MEJORAR LA EFICIENCIA DE LA INSTALACIÓN

La caldera Bluehelix Pro RRT Slim puede combinarse con una amplia gama de cronocomandos remotos que permiten regular y manejar el aparato a distancia. La serie Romeo se compone de varios modelos, con programación del confort semanal o diario y con la posibilidad de elegir entre la conexión por cable o inalámbrica.

El modelo CONNECT SMART WI-FI permite el control de la caldera a través de internet.

DATOS TÉCNICOS

BLUEHELIX TECH RRT		24 C	28 C	34 C
CLASE ERP	(Escala G - A++)	A	A	A
	(Escala G - A)	XL A	XL A	XXL A
Potencia térmica máx. / mín. calefacción (80/60°C)	kW	20 / 4,9	24 / 4,9	30 / 6,3
Potencia térmica máx. / mín. calefacción (50/30°C)	kW	21,7 / 5,4	26 / 5,4	32,5 / 6,9
Potencia térmica A.C.S.	kW	24,5	28	34
Rendimiento Pmáx (80-60°C) (Hi)	%	98	98,1	98
Rendimiento 30%	%	109,8	109,7	109,8
Clase de emisión NOx (EN 15502-1)	-	6	6	6
Presión máx. funcionamiento calefacción	bar	3	3	3
Presión mín. funcionamiento calefacción	bar	0,8	0,8	0,8
Capacidad vaso de expansión calefacción	litros	8	8	10
Capacidad sanitaria Δt 25°C	l/min	14	16,1	19,5
Peso en vacío	kg	28	28	32

CAL 175/19



Síguenos en



MÁS INFORMACIÓN : www.ferroli.com - Tfno.: 91 661 23 04 - info@ferroli.es